

## Übung: Programmplanung bei Engpass - Deckungsbeitragsrechnung

Ein Fertigungsbetrieb produziert drei verschiedene Produkte auf einer Spezialmaschine. Die Maschine kann im Monat 550 Stunden genutzt werden. Es sind weiterhin folgende Daten gegeben:

	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>
Erlöse pro Stück	80	65	120
variable Stückkosten	60	20	65
max. Absatzmenge pro Monat	100	400	200
erforderliche Maschinenbearbeitungszeit	0,5	0,75	1,2

- 1.1. Planen Sie das optimale Produktionsprogramm.
- 1.2. Berechnen Sie den Gesamtdeckungsbeitrag des optimalen Produktionsprogramms.
- 1.3. Ermitteln Sie den Gewinn/Verlust, wenn 25.000 € Fixkosten entstehen.